

Solventno bazna fosforoscentna boja za sito štampu

Dva vremena trajanja fosforoscentnog svetla (kratko i dugo), slab miris, mat, za PVC, PS i kartone

Polje primene

Podloge

Mara Glow GW je pogodna za štampu na:

- PVC samolepljivim folijama
- tvrdom PVc-u
- polistirenu PS
- ABS-u
- SAN-u
- akrilnom staklu PMMA
- polikarbonatu PC
- kartonima

Usled velike gustine štampanih slojeva boje, štampa na tankim materijalima, kao što su samolepljive PVC folije, može imati poteškoća. Da bi se izbegle deformacije materijala, preporučujemo upotrebu kvalitetnih boja sa debljinom od najmanje 100µm.

S obzirom da sve pomenute podloge za štampanje mogu biti različite u svojim svojstvima štampe, čak i u okviru pojedinačne vrste, prethodne probe i testovi su od suštinskog značaja za određivanje pogodnosti za nameravanu upotrebu.

Polje upotrebe

Mara Glow GW je fosforoscentna solventna boja za sito štampu i prisutne su 2 njene glavne odlike, a to su dužine trajanja sjaja u mraku (kratko i dugo trajanje). Uopšteno, fosforoscentne boje apsorbuju i skladište kratke svetlosne UV talasne zrake i/ili svetlo i otpuštaju

ih celom dužinom vidljivih zraka onog trenutka kada svetlost prestane. Prilikom izlaganja odštampanog sloja dnevnom svetlu ili jakom veštačkom svetlu pigmenti iz boje skladište svoju energiju (elektroni se penju na viši energetski nivo). Ta nagomilana energija se onda oslobođa u tami i formira vidljivu svetlost (elektroni se vraćaju na prvobitni nivo). Ovo ima za rezultat svetleće znakove ili efekte u mraku. Za dugotrajni učinak fosforoscentne boje, ovo može biti ponovljeno više puta. Moguća su dva načina primene:

Kratko vreme trajanja fosforoscentnog učinka

Mara Glow GW 361, žuto-zelena nijansa, je pogodna za štampu specijalnih efekata i samolepljivih materijala ili znakova u oblasti zabave ili igračaka.

Dugo vreme trajanja fosforoscentnog učinka

Obe nijanse Mara Glow GW 760 (belo-zelena) i Mara Glow 761 (žuto-zelena) sadrže veoma visok kvalitet pigmenata i, ako se upotrebe adekvatno, pogodne su za proizvodnju dugotrajnog učinka fosforoscentnog efekta prema DIN 67510 zahtevima. Ova vrsta se primenjuje u proizvodnji dugotrajnih fosforoscentnih proizvoda kao što su izlazi u hitnim slučajevima, oznake za opasnost ili označavanje uređaja, instrument tabli i brojčanika.

Ne preporučujemo upotrebu sprej pištolja.

Mara Glow GW

Karakteristike

Osnova dugotrajnog učinka fosforoscentne boje je prisutnost veoma teških pigmenata sa izuzetnom specifičnom težinom i odličnim sadržajem pigmenata. Boja, zbog toga, mora redovno i pravilno biti promešana ujednačeno pre štampe, kao i u toku procesa rada.

U suprotnom, sadržaj pigmenta u štampanom sloju boje će biti smanjen i neće biti ostvaren zahtev za dužinom trajanja fosforoscentnog učinka predviđenog procedurom DIN 67 510. Usled visokog kvaliteta pigmenata, značajno je nagrizanje matrice u toku procesa rada. Preporučujemo da se emulzija nanosi samo na stampani deo sita i neophodan je gumeni čistač sa zaobljenim ivicama.

Stepen sušenja, kao i otpornost na zapušavanje, zavise od izabrane vrste svile i uslova sušenja.

Mogućnost štampe MaraGlow 361

Boja sadrži pigmente kratkotrajnog učinka, GW 361 odgovara svila dimenzija sve do 48-55, slično kao i ostale boje za sito štampu.

Mogućnost štampe GW 760 i GW 761

Usled veličine pigmenata i visoke gustine sloja boje, da bi se ispunili zahtevi prema DIN 67510 zahtevima, obe boje zahtevaju štampe sa grubljjim svilama (npr. 27-120). Ovo značajno usporava proces sušenja i omogućava prolazak toplog vazduha.

Da bi se postiglo brzo isparavanje rastvarača, uvek preporučujemo korišćenje sušenjem putem vrelog vazduha.

Pogodnost za tampon štampu

Nijansa Mara Glow GW 760 takođe pokazuje odgovarajuće karakteristike za tampon štampu. Preporučujemo upotrebu debljeg čeličnog klišea (10mm). Preporučena dubina ecovanja: 25-30 µm. Fosforoscentni pigmenti su veoma teški i zbog toga imaju veoma jak uticaj nagrizanja na klišee, noževe i šolje za boju. Uobičajeni polimerni klišei nemaju otpornost na ove jake uticaje nagrizanja i postaju neupotrebljivi nakon nekoliko otisaka.

Pokrivnost

Usled male pokrivnosti boje, da bi se postigao maksimalan fosforoscentni učinak, Mara Glow bi trebalo samo da bude štampana na belim podlogama.

Skladištenje svetlosti

Svi učinci boje proizvode maksimalno skladištenje kada je osvetljen svetlosnim zracima 380-400nm, bilo da je u pitanju dnevno svetlo ili neonsko. Ako je prisutno samo usijano svetlo, čak i ako je u pitanju produženo punjenje, to će rezultirati smanjenim učinkom fosforoscentnog efekta.

Dužina trajanja fosforoscentne odlike

Ako je potpuno napunjena svetlošću i adekvatno obrađena, fosforoscentni efekat GW 361 traje približno oko 30 minuta.

Dugotrajan efekat fosforoscentnog učinka za GW 760 i GW 761 i njena sposobnost sijanja po nekoliko časova se ostvaruje ako je propisno korišćena u radu i pod uslovom da su pigmenti jednakoraspšteni prilikom premazivanja. Vrednosti prema standardima DIN 67510 koje bi

Mara Glow GW

trebalo ispoštovati: 20 mcd/m² nakon 10 minuta/ 2.8 mcd/m² nakon 60 minuta – 340 minuta sve dok ne padne do 0.3 mcd/m².

Otpornost na bleđenje

Sve tri fosforoscentne boje su bez fosfora, olova i radioaktivnih supstanci. Preporučujemo zaštitan premaz zajedno sa pogodnim lakom za dugotrajnu upotrebu u spoljašnjim i unutrašnjim uslovima, kao i dodatna prevencija protiv vlage.

Prilagođavanje boje

Pre štampe boja se mora ujednačeno promešati i, ako je potrebno, tokom rada.

Opseg

Osnovne nijanse

- 361 Yellow Green, fosforoscentna
- 760 White Green, dugotrajna
- 761 Yellow Green, dugotrajna

Da bi se zaštitila fosforoscentna boja od bleđenja, cela površina mora biti naknadno premazana lakovom. Zbog toga, neophodna je upotreba laka LIP 910.

Dodaci

- | | | |
|-------|--------------------------|--------|
| UKV 2 | Razređivač | 5% |
| SV 1 | Usporivač | 5% |
| ES | Modifikator za štampu | 0,5-1% |
| UR 3 | Čistač(taćka ključ.42°C) | |
| UR 4 | Čistač(taćka ključ.52°C) | |
| UR 5 | Čistač(taćka ključ.78°C) | |

Razređivač se dodaje u boju da se prilagodi viskozitet. Za spore procese štampe i fine motive, može biti neophodno dodavanje usporivača u razređivač.

Modifikator štampe ES sadrži silicon i može doprineti smanjenu pratećih problema na kritičnim podlogama. Ako se doda prekomerna količina, prateći problem se povećavaju i prijanjanje može biti smanjeno, naročito kod preštampavanja.

Čistači UR3 i UR4 se preporučuju za čišćenje ručne radne opreme. Čistač UR5 se preporučuje za čišćenje ručne ili automatske radne opreme.

Trajanje boje

Pomenute vrednosti odgovaraju 1kg štampane boje sa dodatkom 5% razređivača i zavise umnogome od gustine svile i zaobljenosti ivica.

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| GW 361, svila 27-55 do 48-55 | približno 8m ² |
| GW 760, svila 27-120 | približno 8m ² |
| GW 761, svila 27-120 | približno 8m ² |

Napomena

Naši stručni saveti bilo usmeni, pismeni ili putem raznih testova odgovaraju našem trenutnom znanju u informisanju o našim proizvodima i njihovoj upotrebi. Ovo se ne podrazumeva kao potpuno uverenje za određene odlike i svojstva proizvoda niti za njihovu podobnost za svaku podlogu i nanošenje.

Zbog toga vi ste dužni da sprovedete sopstvene testove sa našim dostavljenim proizvodima da biste potvrdili njihovu pogodnost za željenim postupkom ili svrhom. Izbor i testiranje boja za posebne podloge je isključivo vaša odgovornost.

Mara Glow GW

U slučaju pitanja odgovornosti, ista će biti ograničena na vrednost robe isporučene od nas i koristite ih sa svakom vrstom uvažavanja, kao i na sva oštećenja koja nisu izazvana namerno ili velikim neprihvatljivim nehatom.

Označavanje (etiketiranje)

Za Mara Glow GW i njene dodatke postoji aktuelna Sigurnosna lista materijala (Material Safety Data Sheet) sprovedena prema EC propisima 1907/2006 pružajući detaljna obaveštenja o svim neophodnim bezbednosnim podacima uključujući i označavanje u skladu sa EEC propisima kako to zahteva označavanje u vezi sa zdravljem i bezbednošću. Podaci o bezbednosti i zdravlju mogu se takođe pronaći i u okviru određenog označavanja proizvoda.

Mara Glow

GW

Further Shades:



910 Overprint Varnish



911 Overprint Varnish with UV protection

Phosphorescent Inks:



361 Yellow Green



760 White Green



761 Yellow Green

Mara Glow GW	
Informacija o proizvodu	
Sistem boja	1-komp.
Sušenje	veoma brza
Stepen sjaja	mat
Pokrivnost	-
Otpornost na spoljnu temperaturu	odlična
Specijalne karakteristike	fosforoscentna
Osnovne nijanse	3
Procesne nijanse	-
Ostalo	-
Specifičnost	zahjava la-kiranje

Dodaci	
Razređivač	UKV 2
Razređivač, srednje jačine	-
Usporivač	SV 1
Usporivač, sporji	-
Usporivač pasta	-
Učvršćivač	H1
Lak nakon štampanja, vezivo za bronzu	GW 910 GW 911
Transparentna baza	-
Čistač	UR 3

Podloge	
Polistiren (PS)	I
ABS / SAN	I
Samolepljiva PVC folija	
Tvrdi PVC	I
Meki PVC	I
Polikarbonat (PC)	I
Poliester	
PETG, PETA	
Klirit (PMMA)	I
PE, PP, tretirani	
PP, netretirani	
Poliamid (PA)	
Poliacetat (POM)	
Termostabilna plastika	
Papir, talasasta lepenka	I
Slojevite podloge	
Eloksirani aluminijum	
Metal	
Staklo	
Drvo	
Tekstil, sintetika	
Tekstil, pamuk	
Tipične ili dopunske aplikacije	za predmete koji treba da budu fosforoscentni

Legenda

I - odgovara,

m - delimično odgovara

' - predtretman