

# Tampaplus TPP

Tampaplus TPP	
Informacija o proizvodu	
Stepen sjaja	sjajna
Sušenje	brzo
Vrsta sušenja	fizički
Sistem boja	1 ili 2-komp.
Otpornost	ulje, masnoća
Specijalne karakteristike	dobra otpornost

Dodaci	
Razređivač	TPV
Brzi razređivač	TPV 2
Spori razređivač	TPV 3
Usporivač	SV 1
Usporivač pasta	VP
Učvršćivač	H 1, 10%
Brzi učvršćivač	H 2, 10%
Učvršćivač koji reaguje na toplotu	HT 1, 10%
Antistatik pasta	-
Pasta za deko- vanje	-
Lak nakon štampanja, vezivo za bronzu	TPP 910
Transparentna baza	-
Mat pasta	ABM
Mat puder	MP
Dodatak za izjednačavanje -nivelisanje boje	ES
Prajmer za PP	P 2
Čistač	UR 3

Podloge	
ABS	●
Klirit (PMMA)	○
Eloksirani alu- minijum	●*
Termostabilna plastika	●*
Staklo, keramika	
Lakirane površine	●*
Melaminska smola	
Metal	●*
Papir, karton	●
Poliacetat (POM)	●*←
Poliamid (PA)	●*←
Polikarbonat (PC)	●
Poliester (PET)	○*←
PE, tretirani	●*
PP tretirani	●*
PP netretirani	
Polistiren (PS)	○
Poliuretan, tvrdi	
PVC, tvrdi	●
PVC, meki	
Termoplastični elastomer (TPE)	
Razni tipovi gume	
Podloge meke na dotir	

## Legenda

● - odgovara pranju      ○ - delimično odgovara      \* - sa učvršćivačem      \* - ne odgovara mašinskom

← - sa posttretmanom plamenovanja ili posttretman sa toplim vazduhom (3-4 sec. na 300-400°C).

## Boje za tampon štampu

**Sjajna, dobra pokrivenost, brzo sušeci  
1- ili 2-komponentni sistem**

### Polje korišćenja

#### *Podloge*

Tampaplus TPP ima široko polje upotrebe. Može se štampati na papiru, drvetu, tvrdom PVC-u, polistirenima (PS), ABS-u, SAN-u i polikarbonatu (PC). Dodavanjem učvršćivača H1 ili H2, TPP boja odlično prijanja na metal, lakirane površinom tretirane polietilene (PE) i polipropilene (PP), poliuretane (PU), poliamide (PA), poliestre (PET) i termostabilne plastike. Na poliacetalima (POM) se postiže zadovoljavajuća athezija kada se zapeče otisak (300-400°C oko 3-4sek.).

S obzirom da sve ovde pomenute podloge za štampu imaju drugačija svojstva prilikom štampanja, neophodno je uraditi probe da bi se utvrdilo u kojoj meri boja odgovara tipu podloge za štampu.

### Polje upotrebe

Tampaplus TPP je odlična za štampu. Ova brzосуšeća boja je posebno namenjena dekoraciji svih vrsta poklona napravljenih od npr. polistirena, tvrdog PVC-a ili tretiranih polipropilena i polietilena. Kada se koristi za štampu na polietilenima i polipropilenima, neophodno je da se površina koja će se štampati prethodno plamenuje. Može se postići veoma dobro prijanjanje bojom TPP sa površinskim pritiskom od najmanje 42 – 48 mN/m. Na PP takođe možete naneti tanak sloj našeg bezbojnog specijalnog prajmera P2 koji služi za tretiranje površine. (vidite tehničke podatke za „Special Primer P2“

## Tampaplus TPP

**Za tvrdi PVC, polistirene, polikarbonate, metal, tretirane polietilene i polipropilene kao i lakirane površine**

Za višebojni proces štampe, podloga ne treba da se plamenuje između štamparskih sekvenci, jer može da se redukuje prijanjanje.

### Karakteristike

Fizički se brzo suši na temperaturi od 20°C oko 2-3 min. (da bi moglo da se preštampa), na 30°C oko 30-40 sek. Dodavanjem učvršćivača H1 ili H2 produžava se vreme sušenja.

Temperature ovde navedene zavise od podloge, dubine klišea, uslova sušenja i korišćenih aditiva.

### Otpornost na bleđenje

U Tampaplus TPP boji su korišćeni pigmenti sa visokim stepenom otpornosti na bleđenje.

Nijanse koje se dobijaju dodavanjem laka za preštampavanje ili druge nijanse, naročito bele, imaju manji stepen otpornosti na bleđenje kao i na vremenske uticaje u zavisnosti od stepena mešanja. Takođe će se smanjiti otpornost i ako se smanji debljina sloja boje.

Pigmenti su otporni na rastvarače i aditive za plastiku.

### Otpornost na pritisak

Nakon pravilnog i adekvatnog sušenja, sloj boje ima izuzetno prijanjanje, dobru otpornost na ribanje, grebanje, gomilanje kao i na veliki broj hemijskih proizvoda, ulja, masnoća i rastvarača.

U pojedinim slučajevima stabilnost površine, athezija i otpornost na

rastvarače se može poboljšati dodavanjem 10% učvršćivača H1 ili H2. Period procesiranja na sobnoj temperaturi će biti od 12-14 časova sa H1 i od 8-10 časova sa H2 učvršćivačem. Više temperature skraćuju vreme procesiranja. Međutim, ukoliko su navedena vremena produže, athezija boje i njena otpornost se mogu smanjiti, čak i ako boja nepokazuje promenu karakteristika.

Paralelno sa fizičkim sušenjem (isparavanjem razređivača), stvarno učvršćavanje sloja boje je prouzrokovano hemijskom reakcijom poprečnog vezivanja između boje i učvršćivača. Hemijsko povezivanje se može ubrzati višim temperaturama. Temperatura u toku rada i sušenja nebi trebalo da bude niža od 15°C jer može doći do nepovratne štete. Takođe bi trebalo izbegavati visoku vlažnost nekoliko sati nakon štampanja, zato što je učvršćivač osetljiv na vlažnost.

Spektar nijansi

Nijanse su prikazane u ton karti „TP“.

Tampaplus TPP je uključena u kompjutersko upoređivanje sistemom Marabu-mix.

TPP 020 – Lemon  
 TPP 021 – Medium Yellow  
 TPP 022 – Yellow Orange  
 TPP 032 – Carmin Red  
 TPP 035 – Bright Red  
 TPP 036 – Vermilion  
 TPP 045 – Dark Brown  
 TPP 055 – Ultramarine Blue  
 TPP 057 – Brilliant Blue\*  
 TPP 058 – Deep Blue  
 TPP 064 – Yellow Green  
 TPP 068 – Brilliant Green  
 TPP 070 – White  
 TPP 080 – Black

Sve gore navedene nijanse se mogu međusobno mešati. Međutim, da bi se zadržale specifične karakteristike ovog

izuzetnog tipa boje, nebi trebalo da se mešaju sa drugim tipovima boja.

Korišćenjem ovih osnovnih nijansi u skladu sa razmerama mešanja koje je odredio Marabu-Color Manager softver, mogu se dobiti nijanse veoma popularnih sistema boja PANTONE, HKS, RAL i Marabu System 21.

Pigmenti koji su korišćeni u standardnim nijansama, bazirani na njihovoj hemijskoj strukturi, odgovaraju regulacijama Evropske Unije da je bezbedna za igračke – samo za specifične elemente. Sve boje se mogu koristiti za štampu na igračkama.

### **Bezbojni aditivi**

Lak za preštampavanje: TPP 910 (može se koristiti i kao vezivo za bronzu).

### **Bronze**

Pigmenti za metalik nijanse koji se mešaju sa TPP 910

S 181 – Aluminium  
 S 182 – Rich Pale Gold  
 S 183 – Rich Gold  
 S 184 – Pale Gold  
 S 186 – Copper  
 S 190 – Aluminium (otporna na brisanje)

Zbog svoje hemijske strukture, Pale Gold i Copper imaju kraće vreme procesiranja.

Mešavina boje se priprema na dnevnom nivo, samo koliko će se koristiti u toku dana, zato što se nemogu čuvati i moraju se iskoristiti u roku od 8h.

(Za korišćenje metalik nijansi, pogledajte uputstvo „Bronzane nijanse“.

### **Aditivi**

Razređivač: TPV  
 TPV2 (Brzi razređivač)

Učvršćivač: H1  
 H2 – brzi  
 HT1 – reaktivan na toplotu

Razmera mešanja:

*10 delova boje : 1 deo učvršćivača*

Usporivač: SV1

VP – usporivač pasta

Matirajući efekat: ABM – Mat pasta

MP – Mat puder

Prajmer: P2, za polipropilen

Čistač: UR3

Modifikator štampe:

ES dodavanje 0 – max. 1%

Da bi se prilagodio viskozitet štampanja, dovoljno je da se u boju doda 10 – 20% razređivača TPV-a. TPV2 se koristi za brže procese štampe.

Za štampanje veoma finih motiva, mora se u boju dodati usporivač SV1 i VP pasta. Preterano dodavanje može prouzrokovati probleme prilikom transfera boje.

#### **UPOZORENJE:**

U mešavinu boje koja sadrži usporivač, naknadno može da se doda u toku štampe samo razređivač.

Modifikator štampe ES sadrži silikon. Može se koristiti da bi se smanjili problemi u radu sa kritičnim podlogama dodavanjem 1% po težini u boju. Ukoliko se doda veća količina problemi se povećavaju, prijanjanje se pogoršava, naročito kod preštampavanja.

#### **Čišćenje**

Čistač UR3 se koristi za održavanje čistoće bojanika, klišea i alata.

#### **Preporuka**

Boja se mora dobro izmešati pre štampanja. da bi se otvorena konzerva boje zaštitila od sušenja do sledećeg korišćenja, može se pažljivo prekriti slojem razređivača koji se sledeći put umeša sa bojom pred sam proces štampanja.

#### **Obeležavanje**

Za ovaj tip boje Tampaplus TPP i njene aditive i dodatke postoje bezbednosna dokumenta „Material Safety Data Sheets“ koja pokazuju da je boja u skladu sa zdravstvenim i bezbednostim zahtevima Evropske unije.

Boja ima tačku zapaljivosti između 21°C - 100°C. S obzirom da se boja nesmatra zapaljivom tečnošću, zato što je u obliku paste, nikakve specifične regulacije za rukovanje zapaljivim tečnostima ne važe!

#### **Napomena:**

Obratite pažnju na naše tehničke podatke boja za tampon štampu.

Naš tehnički savet, bilo izgovoren ili napisan, ili kroz test probe, odgovara našem trenutnom znanju o našim proizvodima i njihovoj upotrebi. Ovo neznajući da pokušavamo da se osiguramo zbog određenih svojstva proizvoda ili njihove stabilnosti za svaku pojedinačnu aplikaciju.

Iz tog razloga, Vi ste obavezni da sprovedete svoja testiranja da bi ste utvrdili postojanost za željene procese i svrhe. Selekcija i testiranje boje za specifičnu aplikaciju je isključivo vaša odgovornost.

Ukoliko se iz bilo kog razloga, postoje žalbe, odgovornost će biti ograničena na vrednost dobara isporučenih i korišćenih od vaše strane, sa poštovanjem bilo kakve štete koja nije izazvana namerno ili nesavesnim korišćenjem.