



Sito boja za tvrdi i meki PVC, PVC samolepljive folije, polistiren, polikarbonat, akrilno staklo

Sjajna, srednja pokrивnost, brzo sušeća, otpornost na zapušavanje, slab miris, blaga, dobre odlike štampe

Polje primene

Podloge

Sito boja Libra Matt LIM je pogodna za sledeće podloge:

- tvrdi PVC
- samolepljive PVC folije
- meki PVC
- polistiren (PS)
- klirit (PMMA)
- polikarbonat (PC)
- premazane poliesterske folije
- sintetički papiri i papiri presvučeni smolom, podloge od plute i kartoni

S obzirom da sve pomenute podloge za štampanje mogu biti različite u svojim svojstvima štampe, čak i u okviru pojedinačne vrste, prethodne probe i testovi su od suštinskog značaja za određivanje pogodnosti za nameravanu upotrebu.

Polje upotrebe

Libra Matt LIM je univerzalna mat boja za štampu podloga kod kojih postoje visoki zahtevi za visokom pokrivenošću bojom, fleksibilnošću ili otpornošću na plasticizere, kao što su npr.

- skale, ekrani i displeji
- obostrane nalepnice
- PVC cerade za štampanje, rolanje ili postupak sprejom
- postupci obrade pod pritiskom

Za cerade za kamione preporučujemo Maraplan PL boju.

LIG se takođe može nanositi sprej pištoljem, samo što je potrebno da prethodno budu izvršeni probni testovi. Da bi se izbegle nepravilnosti na podlogama, preporučujemo da pre procesa rada izvršite čišćenje razređene boje (svila 25 µm).

Karakteristike

Prilagođavanje boje

Pre štampe boja se mora ujednačeno promešati i ako je potrebno tokom rada.

Sušenje

Nakon štampe fizički se brzo suši 20-30 minuta na sobnoj temperaturi od 20°C, 30-40 sekundi na 50°C u sušarama.

Pomenuti parametri mogu da variraju u zavisnosti od podloge, gustine sloja boje, uslova sušenja i korišćenih aditiva. Uopšteno, kada se radi preštampavanje, neophodno je produžiti vreme sušenja.

Otpornost na bleđenje

Za korišćenje u spoljašnjim uslovima, mat boje se odlikuju slabijom stabilnošću u odnosu na sjajne nijanse.



Libra Matt LIM

Za sve tipove nijansi Libra Matt LIM boje koriste se pigmenti odlične otpornosti na bleđenje. Sve osnovne nijanse su pogodne za upotrebu u spoljašnjim uslovima u vremenskom roku od 2 godine, ako su nanete vertikalno i korišćene u klimatskim uslovima Srednje Evrope.

Mešane nijanse koje sadrže više od 30% transparentne baze LIM 409, laka za štampu LIM 910 ili nijanse mešane sa belom uglavnom imaju smanjenu otpornost na bleđenje i vremenske uslove. Kako se gustina štampane boje smanjuje, smanjuje se i otpornost na bleđenje boje, te stoga za spoljašnju upotrebu boje preporučujemo štampu na svili 77-90.

Otpornost na pritisak

Nakon predviđenog i temeljnog sušenja, boja ispoljava izvanredne karakteristike prijanjanja i mogućnosti zavarivanja, kao i otpornost na vremenske uslove. Molimo vas obratite pažnju da nijanse 980 i 180 nisu pogodne za zavarivanje. Usled njihovog hemijskog sastava, osnovne nijanse poseduju manju otpornost na trljanje u odnosu na druge sjajne sito boje.

Za maksimalnu otpornost na trljanje i nagrizanje, neophodno je premazivanje lakom za štampu 910.

Pigmenti koji se koriste u ovom slučaju su otporni na solvente i plasticizere.

Opseg

Osnovne nijanse

- 920 Lemon
- 922 Light Yellow
- 924 Medium Yellow
- 926 Orange
- 930 Vermillion

- 932 Scarlet Red
- 934 Carmine Red
- 936 Magenta
- 940 Brown
- 950 Violet
- 952 Ultramarine Blue
- 954 Medium Blue
- 956 Brilliant Blue
- 960 Blue Green
- 962 Grass Green
- 970 White
- 980 Black

Visoko pokrivne nijanse

- 170 Opaque White (bela)
- 180 Opaque Black (crna)

Dodatni proizvodi

- 182 Srebrna za otpušavanje
- 409 Transparentna baza
- 570 Ofset transparentna bela baza
- 910 Lak za premazivanje

Visoko pokrivna bela 170 može se koristiti za štampu elemenata namenjenih potpisivanju.

Srebrna LIM 182 protiv zapušavanja je pogodna za proizvodnju dvostranih ploča/nalepnica.

Sve nijanse se mogu mešati između sebe. Mešanje sa drugim tipom boje ili dodatka bi trebalo izbegavati iz razloga da bi se očuvale postojeće karakteristike neophodne boje.

Sve osnovne nijanse se nalaze u okviru MarabuColorFormulator (MCF). One su osnova



Libra Matt LIM

računanja pojedinačne odgovarajuće formule boje, kao i za nijanse zajedničkog referentnog sistema boja HKS®, PANTONE®, i RAL®. Sve formule se nalaze u Marabu-Color Manager softveru.

Metalne nijanse

Metalne paste

S 291 High Gloss Silver	10-20%
S 292 High Gloss Rich Pale Gold	10-20%
S 293 High Gloss Rich Gold	10-20%

Metalni puderi

S 181 Aluminium	17%
S 182 Rich Pale Gold	25%
S 183 Rich Gold	25%
S 184 Pale Gold	25%
S 186 Copper	25%
S 190 Aluminium, otporna na trljanje	25%

Metalne nijanse se dodaju u LIM 910 u preporučenim količinama, pri čemu dodavanje bi trebalo uskladiti u zavisnosti od pojedinačne primene. Kako metalne miksture ne mogu biti skladištene, preporučujemo da se pripremljena mikstura iskoristi za maksimalno od 8 časova. Zbog hemijske strukture, pri upotrebi mikstura sa Pale Gold S 184 i Copper S 186, vreme predviđeno za korišćenje iste je smanjeno na 4 časa.

Zbog manje veličine pigmenata metalnih pasti, preporučujemo rad sa finijim svilama od 140-31 do 150-31.

Zbog veće veličine pigmenata metalnih pudera, preporučujemo upotrebu grubljih svila npr. 100-40.

Nijanse napravljene od metalnih pudera su uvek pogodne za povećanim stepenom nagrizanja koje može biti smanjeno prelakiranjem.

Sve metalne nijanse se nalaze u Marabu „Screen Printing Metallics“ paleti boja.

Dodaci

UKV 2	Razređivač	10-20%
SV 1	Usporivač	10-20%
SV 9	Usporivač, spori	10-20%
VP	Usporivač pasta	10-20%
WM 1	Aditiv za plastiku	2-5%
ES	Modifikator štampe	0-1%
UR3	Čistač (tačka ključanja 42°C)	
UR4	Čistač (tačka ključanja 52°C)	
UR5	Čistač (tačka ključanja 78°C)	
7037	Razređivač u spreju	

Razređivač se dodaje u boju da bi se prilagodio viskozitet za štampu. Za spore procese štampe i fine motive, može biti neophodno dodavanje usporivača u razređivač. Za dalje razređivanje boje koja sadrži usporivač, treba koristiti isključivo čisti razređivač.

Aditiv za plastiku WM1 se preporučuje ako se zahteva visoka fleksibilnost štampane boje. Ovo je važno za tanke podloge koje imaju prirodnu sklonost ka uvijanju (rolanju), kao i za podloge koje obuhvataju postupke „cutting-a i die-cutting-a“ štampane površine. Upotrebom aditiva za plastiku WM 1 smanjuje se brzina



Libra Matt LIM

sušenja. Za proizvode koji podrazumevaju obostranu obradu, upotreba WM 1 je od ključnog značaja.

Modifikator štampe ES sadrži silikon i može se koristiti da ispravi prateće probleme na kritičnim podlogama. Ako se doda preterana količina, prateći problemi se povećavaju i prijanjanje može biti smanjeno, naročito kod preštampavanja. Upotreba modifikatora ES može smanjiti stepen sjaja.

Čistači UR 3 i UR 4 se preporučuju za ručno čišćenje radne opreme. Čistač UR 5 se preporučuje za ručno ili automatsko čišćenje radne opreme.

Za premazivanje sprejom može se koristiti brzi razređivač u spreju – Spray Thinner 7037 (na delove osetljive na lomljenje i pucanje neophodni su prethodni testovi).

Parametri za štampu

Mogu se koristiti svi tipovi komercijalno dostupnih svila i elemenata otpornih na solvente.

Trajanje boje

Litar Libra Matt LIM obezbeđuje oko 70 m² štampane površine sa stepenom razblaživanja od 15% kada se koristi svila 130-34.

Napomena

Naši stručni saveti bilo usmeni, pismeni ili putem raznih testova odgovaraju našem trenutnom znanju u informisanju o našim proizvodima i njihovoj upotrebi. Ovo se ne podrazumeva kao potpuno uverenje za određene odlike i svojstva proizvoda niti za

njihovu podobnost za svaku podlogu i nanošenje.

Zbog toga vi ste dužni da sprovedete sopstvene testove sa našim dostavljenim proizvodima da biste potvrdili njihovu pogodnost za željenim postupkom ili svrhom. Izbor i testiranje boja za posebne podloge je isključivo vaša odgovornost.

U slučaju pitanja odgovornosti, ista će biti ograničena na vrednost robe isporučene od nas i koristićete ih sa svakom vrstom uvažavanja, kao i na sva oštećenja koja nisu izazvana namerno ili velikim neprihvatljivim nehatom.

Označavanje (etiketiranje)

Za Libra Matt LIM i njene dodatke postoji aktuelna Sigurnosna lista materijala (Material Safety Data Sheet) sprovedena prema EC propisima 1907/2006 pružajući detaljna obaveštenja o svim neophodnim bezbednosnim podacima uključujući i označavanje u skladu sa EC propisima kako to zahteva označavanje u vezi sa zdravljem i bezbednošću. Podaci o bezbednosti i zdravlju mogu se takođe pronaći i u okviru određenog označavanja proizvoda.