

Sito boja za papir, papirni karton, karton, lesonit, vrste platna, masni papir

Dubok mat efekat, visoka pokrivnost, odlične nijanse, brzo sušenje, pogodna za izložbene plakate i transparentne

Polje primene

Podloge

Maraplast MM je pogodna za sledeće podloge:

- offset i umetničke papiре
- kartone, papirne kartone i hromirane papiре
- lesonit, drvo
- stiropor
- vrste platna
- voskirane sveće

S obzirom da sve pomenute podloge za štampanje mogu biti različite u svojim svojstvima štampe, čak i u okviru pojedinačne vrste, prethodne probe i testovi su od suštinskog značaja za određivanje pogodnosti za nameravanu upotrebu.

Polje upotrebe

Maraplast MM je idealna za štampu sito postupaka i postera, kao i enterijerni dodaci poput slika i drugih elemenata umetničkih prikaza. Druge mogućnosti za primenu uključuju razne vrste štampe poveza i dekorativnih šara na vosku ili svećama.

MM se takođe može nanositi sprej pištoljem, samo što je potrebno da prethodno budu izvršeni probni testovi. Da bi se izbegle nepravilnosti na podlogama, preporučujemo da pre procesa rada izvršite čišćenje razređene boje (svila 25 µm).

Karakteristike

Prilagođavanje boje

Maraplast MM se pre štampe mora ujednačeno promešati i ako je potrebno u toku rada.

Sušenje

Fizički se brzo suši na sobnoj temperaturi od 20°C približno oko 20-30 minuta, gde nakon toga se može nanositi sledeći sloj boje; potpuno je osušena nakon 60 sekundi na 50°C u sušarama.

Pomenuti parametri mogu da variraju u zavisnosti od gustine i debljine nanetog sloja boje, vrste učvršćivača (ako je dodat), uslova sušenja i korišćenih aditiva.

Otpornost na bleđenje

Pigmenti dobre otpornosti na bleđenje su svrstani u sastav boje i omogućavaju kratkotrajno korišćenje u spoljašnjim uslovima.

Ovi pigmenti nisu otporni na plasticizere i solvente.

Otpornost na pritisak

Nakon predviđenog i temeljnog sušenja, boja je pogodna za izlaganje. Usled mat krajnjeg procesa boje, osnovne nijanse su manje otporne na trljanje u odnosu na sito sjajne boje.

Maraplast MM

Za maksimalnu otpornost na trljanje i nagrizanje, naročito za dvostranu štampu kada su u pitanju velike naslagane količine, preporučujemo naknadno premazivanje lakom MM 902, koji se odlikuje principom manjeg mat efekta.

Opseg

Osnovne nijanse

- 020 Lemon
- 021 Medium Yellow
- 022 Yellow Orange
- 031 Scarlet Red
- 033 Magenta
- 035 Bright Red
- 036 Vermilion
- 055 Ultramarine Blue
- 058 Deep Blue
- 059 Royal Blue
- 067 Grass Green
- 068 Brilliant Green
- 070 White
- 073 Black

Visoko pokrivne nijanse

- 170 Pokrivna bela

Dodatni proizvodi

- 409 Transparentna baza
- 902 Vezivo za bronzu

Pokrivna bela 170 je manje fleksibilna usled veće količine pigmenata.

Sve nijanse je moguće mešati između sebe. Mora se izbegavati mešanje sa drugim tipovima boja ili dodacima da bi se održale posebne odlike ove boje.

Sve osnovne nijanse se nalaze u okviru MarabuColorFormulator (MCF). One su osnova računanja pojedinačne odgovarajuće formule boje, kao i za nijanse zajedničkog referentnog sistema boja HKS®, PANTONE®, i RAL®. Sve formule se nalaze u Marabu-Color Management softveru.

Metalne nijanse

Metalni puder

S 181 Aluminium	17%
S 182 Rich Pale Gold	25%
S 183 Rich Gold	25%
S 184 Pale Gold	25%
S 186 Copper	33%
S 190 Aluminium, otporna na trljanje	12,5%

Navedeni metali se dodaju u MM 902 u preporučenim količinama, pri čemu se dodavanje može i prilagođavati u zavisnosti od pojedinačne podloge. Kako miksture metala uglavnom ne mogu biti skladištene, preporučujemo da se pripremljena mikstura upotrebi za najviše od 8 časova. Usled njihove hemijske strukture, vreme predviđeno za upotrebu mikstura sa Pale Gold S184 i Copper S186 je čak i smanjeno na maksimalnih 4 sata.

Maraplast MM

Zbog veće veličine pigmenata metalnih pudera, preporučujemo upotrebu grubljih svila npr. 100-40. Nijanse napravljene od metalnih pudera su uvek pogodne za povećanim stepenom nagrizanja koje može biti smanjeno prelakiranjem.

Sve metalne nijanse se nalaze u Marabu „Screen Printing Metallics“ paleti boja.

Dodaci

MMV	Razređivač	10-15%
UR3	Čistač (tačka ključanja 42°C)	
UR4	Čistač (tačka ključanja 52°C)	
UR5	Čistač (tačka ključanja 78°C)	
SV 1	Usporivač	
SV 9	Usporivač, spori	

Razređivač MMV se dodaje u boju da bi se prilagodio viskozitet za štampu. Za spore procese štampe i fine motive, može biti neophodno dodavanje usporivača SV 1 ili SV 9 u razređivač. Za dodatno razređivanje boje koja sadrži usporivač, samo čist razređivač može biti upotrebljen.

Čistači UR 3 i UR 4 se preporučuju za ručno čišćenje radne opreme. Čistač UR 5 se preporučuje za ručno ili automatsko čišćenje radne opreme.

Parametri za štampu

Mogu se koristiti svi tipovi trgovački dostupnih svila i elemenata otpornih na solvente.

Napomena

Naši stručni saveti bilo usmeni, pismeni ili putem raznih testova odgovaraju našem trenutnom znanju u informisanju o našim proizvodima i njihovoj upotrebi. Ovo se ne podrazumeva kao potpuno uverenje za određene odlike i svojstva proizvoda niti za njihovu podobnost za svaku podlogu i nanošenje.

Zbog toga vi ste dužni da sprovedete sopstvene testove sa našim dostavljenim proizvodima da biste potvrdili njihovu pogodnost za željenim postupkom ili svrhom. Izbor i testiranje boja za posebne podloge je isključivo vaša odgovornost.

U slučaju pitanja odgovornosti, ista će biti ograničena na vrednost robe isporučene od nas i koristite ih sa svakom vrstom uvažavanja, kao i na sva oštećenja koja nisu izazvana namerno ili velikim neprihvatljivim nehatom.

Označavanje (etiketiranje)

Za Maraplast MM i njene dodatke postoji aktuelna Sigurnosna lista materijala (Material Safety Data Sheet) sprovedena prema EC propisima 1907/2006 pružajući detaljna obaveštenja o svim neophodnim bezbednosnim podacima uključujući i označavanje u skladu sa EEC propisima kako to zahteva označavanje u vezi sa zdravljem i bezbednošću. Podaci o bezbednosti i zdravlju mogu se takođe pronaći i u okviru određenog označavanja proizvoda.