

Boja na bazi solventa za sito štampu za  
za proizvodnju ID kartica

Pogodna za laminaciju i embosiranje  
ofsetno preštampavanje, satenski sjaj, veoma  
fleksibilna

2017  
03. Feb

## Polje upotrebe

### Podloge

Mara® Flex FX /FXPP je pogodna za štampu -  
na

- PVC filmu
- tvrdi PVC
- ekstrudirane ABS praznine

Kako sve pomunute podloge možda imaju  
drugačije karakteristike prilikom štampe, čak i  
kao individualni tipovi, preliminarne probe su  
neophodne za određivanje pogodnosti za  
namenjenu upotrebu.

### Field of use

Mara® Flex FX je pogodna za štampu na jedno  
i višeslojne identifikacione kartice kao što su  
lojaliti kartice, klub kartice, kartice banke, telefo-  
nkse kartice, pametne kartice ili ID kartice  
FX se odlikuje veoma dobrim karakteristikama  
laminiranja. FX može da se kombinuje i sa  
drugim tehnikama štampe kao što su *water-*  
*less* ili UV ofset štampom.

Mara® Flex FXPP je pogodna za dekoraciju  
magnetne trake i koristi se kao alternativa  
za pokrivni sloj za pojedine kartice.

### Upozorenje:

Nijansa FX170 visokopokrivna bela nije pogodna  
za laminiranje.

## Karakteristike

Sve nijanse su sjajne sa srednjom pokrivenošću.  
Ovo omogućava odličnu laminaciju (osim za  
FX170 visokopokrivnu belu) sa visokim  
rezultatima i omogućava mešanje veoma čistih  
nijansi boja

### Prilagodjavnje boje

Boju pre upotrebe treba dobro promešati,  
čak se preporučuje mešanje i u toku štampe ako  
je potrebno.

### Sušenje

Fizički se veoma brzo suši,  
suva je već na 20°C nakon 10 minuta, za  
preštampavanje je spremna nakon što prodje kroz tunel  
sa toplim vazduhom (2 tople 1 hladna jedinica) na 50°C  
30 - 40 sec.

Pomenuta vremena mogu varirati u zavisnosti od  
podloge, debljina sloja boje, uslovima sušenja i  
upotrebe aditiva.

Kada je preštampavnje u pitanju, potrebno je  
produžiti vreme sušenja zbog zadržavanja  
razredjivača prethodno odštampane boje.

Kada se štampaju obe strane kartice, pažljive  
provere su neophodne, kako bi se osigurala  
adekvatna otpornost.

Dobro finalno sušenje i provera ostatka razredjivača u  
sloju odštampane boju je neophodna za uspešnu  
laminaciju, dobro preštampavanje i dobru otpornost na  
grebanje. "Wicket" sušare su se pokazala kao  
najefikasnije, zbog dugog zadržavanja u tunelu od 10 -20  
minuta. Mnogo zadržanog razredjivača u boji generalno  
degradira rezultat laminiranja.

### Otpornost

Pigmenti sa dličnom otpornošću (blue wool  
scale 6-8) se koriste za naše serije boja  
Mara® Flex FX / FXPP.

### Fizička otpornost

Nakon adekvatnog i dobrog sušenja, sloj boje je  
veoma fleksibilan i poseduje dobra svojstva za  
laminiranje. Osim toga, površina je otporna na  
grebanje i savijanje. Zbog nivoa sjaja potrebnog  
za ofsetno preštampavanje, otpornost na  
abraziju i na ivicama je nešto slabija

# Mara® Flex FX

## Mara® Flex FXPP



Mara® Flex FX je pokazala dobru otpornost na alkoholo i znoj sa ruku

Mara® Flex FXPP će nakon laminacije ispuniti traženu otornost za kreditne kartice.

Sve FX nijanse su uključene u naš MCF, koja predstavlja bazu za proračunavanje ili individualno kombinovanje boja, kao i za zajedničke nijanse kolornog referentnog sistema HKS®, PANTONE®, i RAL®

Verz. 9  
2017  
03. Feb

## Opseg

### Osnovne nijanse

920	Lemon
922	Light Yellow
924	Medium Yellow
926	Orange
930	Vermilion
932	Scarlet Red
934	Carmine Red
936	Magenta
940	Brown
950	Violet
952	Ultramarine Blue
954	Medium Blue
956	Brilliant Blue
960	Blue Green
962	Grass Green
970	White
980	Black

### Transparentne nijanse

520	Transparent Yellow
536	Transparent Red

### Metalik spremne za štampu

191	Silver
195	Fine Silver
197	Medium Silver
199	Coarse Silver

### Ostali proizvodi

170	Opaque White
903	Offset Base
904	Special Binder
910	Overprint Varnish

### Mara® Flex FXPP

910	Overprint Varnish
913	Milky Matt Varnish
970	White

Mara® Flex FX ne smeju da se mešaju sa Mara® Flex FXPP nijansama. Sve FX nijanse se mogu medjusobno mešati. Mešanje sa ostalim serijama boje aditivama se mora izbeći u cilju održavanja posebnih karakteristika ove izuzetne serije boja.

Zbog velike količine sadržaja pigmenta FX170 ne može da se laminira.

Libra Matt LIM 170 može da se koristi kao potpisna pista.

### Sistem Metalik Mešanja

Metalik nijanse na ID karticama su osnova sito štampe. Zahvaljujući Marabuu Metalik Sistemu Mešanja koji uključuje 4 srebrne nijanse sa različitim veličinom pigmenta, dve transparentne nijansenij i 17 FX standardnih nijansi, skoro svaka metalik nijansa može da se zameša.

FX 191	Metallic-Srebrna srednja kao FX 197 ali više transparentnija	Svila 77-55 do 90-48
FX 195	Metallic-Srebrna, fina	Svila 90-48 do 100-40
FX 197	Metallic-Srebrnar, srednja	Svila 77-55 do 90-48
FX 199	Metallic-Srebrna , gruba	Svila 43-80

Sve metalik nijanse mogu da se laminiraju i skladište 1 godinu.

## Metalik

### Metalik paste

S 191	Srebrna	15-25%
S 192	Staro zalto	15-25%
S 193	Žuto zlato	15-25%

Ove Metalik paste se dodaju FX904 u preporučenoj količini, možda bi dodavanje bilo induvidulano u zavisnosti od aplikacije. Preporučujemo da se zamešana smeša iskoristi u roku od 8h jer uglavnom ovakve smeše ne mogu da se skladište. Zbog manje količine pigmenta Metalik paste je moguće raditi

# Mara® Flex FX

# Mara® Flex FXPP



sa svilom 140-31 do 150-31. Sve Metalik nijanse su prikazane u Marabu odeljku za Metalik Boje za Sito Štampu.

## Aditivi

UKV 1	Razredjivač, brz	10-15%
UKV2	Razredjivač	10-15%
UR 3	Čistač (flp. 42°C)	
UR 4	Čistač (flp. 52°C)	
UR 5	Čistač (flp. 72°C)	
SV 5	Usporivač, brz	
SV 10	Usporivač, spor	

Razredjivač se dodaje u boju da bi se prilagodio viskozitet boje. Ukoliko se štampaju fini detalji ili se ima potreba za sporijom štampom, preporučuje se da se doda usporivač u razredjivač (razmera 1:1). Da bi se obezbedila dobra laminacija, nikakvi drugi aditivi se ne porporučuju u FX.

Čistači UR3 i UR4 se preporučuju za manuelno čišćenje opreme. Čistač UR5 se preporučuje za manuelno i automatsko pranje opreme.

## Parametri Štampe

Svi tipovi komercijalno dostupne svile i solventno rezistentne emulzije se mogu koristiti. Fabrika preporučuje za standardne nijanse 90-48 do 120-34 linija, dok za metalik pogledajte deo Sistem Metalik Mešanja.

### Parametri laminacije

Navedeni parametri su dokazani u praksi na tržištu za PVC.

#### Temperatura

laminacije: 140°C to 150°C

Pritisak: 1 ton for sheet sizes of 35x50cm

Vreme laminiranja: oko . 15 min

## Rok trajanja

Rok trajanja zavisi od formule/relativnosti sistema boje i temperature skladištenja. Za neotvorene kantice boje ukoliko se

skladišti na sobnoj temperaturi između 15 i 25 °C je:

- 3 godine za transparentne FX nijanse 520 & 536
- 3.5 godine za sve ostale standardne FX nijanse
- 1.5 godina za FXPP nijanse

Usled drugačiji uslova, naročito ukoliko se skladišti na višim temperaturama, rok trajanja je manji. U takvim slučajevima garancija koju daje Marabu ne važi.

## Napomena

Naši stručni saveti bilo usmeni, pismeni ili putem raznih testova odgovaraju našem trenutnom znanju u informisanju o našim proizvodima i njihovoj upotrebi. Ovo se ne podrazumeva kao potpuno uverenje za određene odlike i svojstva proizvoda niti za njihovu podobnost za svaku podlogu i nanošenje.

Zbog toga vi ste dužni da sprovedete sopstvene testove sa našim dostavljenim proizvodima da biste potvrdili njihovu pogodnost za željenim postupkom ili svrhom. Izbor i testiranje boja za posebne podloge je isključivo vaša odgovornost.

U slučaju pitanja odgovornosti, ista će biti ograničena na vrednost robe isporučene od nas i koristit ćete ih sa svakom vrstom uvažavanja, kao i na sva oštećenja koja nisu izazvana namerno ili velikim neprihvatljivim nehatom.

### Označavanje

Za Mara® Flex FX / FXPPi njene aditive postoji aktuelna Bezbednosna Lista spovedena prema EC propisima 1907/2006 pružajući detaljna obaveštenja o svim neophodnim bezbednosnim podacima uključujući i označavanje u skladu sa EEC propisima kako to zahteva označavanje u vezi sa zdravljem i bezbednošću. Podaci o bezbednosti i zdravlju mogu se takođe pronaći i u okviru određenog označavanja proizvoda.

Vers. 9  
2017  
03. Feb