

Tampon boja za tvrdi PVC, polistirene, ABS, SAN, polikarbonate, akrile i lakirane površine.

Sjajna, dobre pokrivenosti, veoma se brzo suši, 1- ili 2-komponentni sistem, otporna na benzin.

Vers. 12
2015
13. Apr

Polje apliciranja

Podloge

TampaStar TPR je boja pogodna za štampu na sledećim podlogama:

- Polistiren (PS)
- ABS / SAN
- Polikarbonat (PC)
- Akрил (PMMA)
- Tvrdi PVC
- Neke vrste mekog PVC
- Drvo, papir, karton

Dodavanjem učvršćivača H1 i H2, ova boja prijania i na mnoge druge podloge kao što su:

- Lakirane površine
- Aluminijum
- Neke termostabilne plastike
- Poliacetat (POM)
- Poliamid (PA)

S obzirom da sve pomenute podloge imaju drugačija svojstva prilikom štampe, neophodno je uraditi probe kako bi se utvrdilo u kojoj meri boja odgovara određenoj podlozi prilikom štampe.

Polje upotrebe

TPL je boja za tampon štampu koja poseduje sjajnu površinu i veoma brzo se suši, pogodna za štampanje na proizvodima kao što su kozmetička ambalaža, kućišta i drugi predmeti koji zahtevaju visoku otpornost.

Karakteristike

Preporuka

Pre štampe boja bi trebala da se promeša dobro dok ne postane homogena, ako je potrebno ponoviti proces i u toku štampe.

Korišćenjem TPR kao 2-komponentnu boju, u zavisnosti od podloge, moguće je dodati učvršćivač pre štampe:

10 delova boje : 1 deo učvršćivača

Poželjno je da smesu boja/učvršćivač ostavite da odstoji 15 minuta pre štampe.

Vreme procesiranja

Vreme procesiranja na sobnoj temperaturi (oko 20° C) će biti 8h do 10h sa učvršćivačem H1. Više temperature tokom procesa sušenja, smanjuje vreme procesiranja. Ukoliko se navedeno vreme premaši, prijnanje boje kao i njena otpornost možda će biti lošija, čak iako boja ne prikazuje promene u karakteristikama. Temperatura u toku štampe i sušenja ne bi trebala da bude ispod 15 C, jer može doći do nepovratne štete. Takođe bi trebalo izbegavati visoku vlažnost nakon štampe, jer je učvršćivač osetljiv na valžnost.

Ako se kosriti H1, onda ne postoji vreme procesiranja s obzirom da je učvršćivač aktivan samo pri procesu pečenja boje (30 min/150°C).

Sušenje

Fizički se vrlo brzo suši. Suva je na dodir već nakon 60 sekundi na 20° C, na 30° C posle 15 sek. Dodavanjem učvršćivača H1 ili H2 će se produžiti vreme sušenja.

Vremena navedena variraju u zavisnosti od podloge, dubine klišea, uslova sušenja i aditiva. Paralelno sa fizičkim sušenjem, stvarno očvršćivanje boje se dešava hemijskim reakcijama između boje i učvršćivača.

Hemijski unakrsno povezivanje može biti ubrzano višim temperaturama.

Otpornost na bleđenje

U Tampaplus TPR boji se koriste samo pigmenti sa visokim stepenom otpornosti na bleđenje. Nijanse koje se dobijaju dodavanjem laka za preštampavanje ili druge nijanse, naročito bele imaju manju otpornost na bleđenje u zavisnosti od stepena mešanja. Otpornost na bleđenje će takođe biti smanjena u koliko se smanji debljina sloja boje. Pigmenti su otporni na razređivače i plastifikatore.

Otpornost na pritisak

Nakon pravilnog i adekvatnog sušenja sloj boje prijanja na podlogu, tako da je otporan na brisanje, grebanje, kao i na alkohol i benzin. U nekim slučajevima, površinska stabilnost, kao i adhezija i otpornost na rastvarač, može biti poboljšana dodavanjem 10% učvršćivača.

Izbor boja

Osnovne nijanse

920	Lemon
922	Light Yellow
924	Medium Yellow
926	Orange
930	Vermilion
932	Scarlet Red
934	Carmin Red
936	Magenta
940	Brown
950	Violet
952	Ultramarine Blue
954	Medium Blue
956	Brilliant Blue
960	Blue Green
962	Grass Green
970	White
980	Black

Za četvorbojnu štampu

429	Process Yellow
439	Process Magenta
459	Process Cyan
489	Process Black

Visoko pokrivne nijanse

122	High Opaque Light Yellow
130	High Opaque Vermilion
152	High Opaque Ultramarine Blue
162	High Opaque Grass Green
170	Opaque White

"Spreme za štampu" zlatna i srebrna

191	Silver
192	Rich Pale Gold
193	Rich Gold

Ostali proizvodi

409	Transparent Base
910	Overprint Varnish

Sve nijanse se mogu međusobno mešati. Međutim, kako bi se zadržale specifične karakteristike ovog izuzetnog tipa boje, ne bi trebalo da se mešaju sa drugim tipovima boje.

Korišćenjem ovih nijansi u skladu sa razmerama mešanja koje je odredio Marabu Color Manager softver, mogu se dobiti nijanse veoma popularnih sistema boja HKS, PANTONE i RAL.

Visoko pokrivne boje obeležene su dodatno sa oznakama ++ pored svog imena. Ove formule su se razvile pomoću sistema Tampacolor formula za osnovne i visoko pokrivne nijanse bez transparentnih nijansi.

Bronze

Puderi

S 181	Aluminium
S 182	Rich Pale Gold
S 183	Rich Gold
S 184	Pale Gold
S 186	Copper
S 190	Aluminium, otporna na trenje

Puderi se moraju mešati sa lakom TPR 910 u preporučenoj razmeri. Mešavine treba pripremati za jedan dan, jer ne mogu da se čuvaju i moraju se iskoristiti u roku od 8h. Zbog svoje hemijske strukture Rich Pale Gold S 184 i Copper S 186 imaju smanjeno vreme procesiranja. Zbog posedovanja većeg pigmenta u prahu preporučujemo korišćenje klišeja sa minimalnom dubinom od 25-30 µm.

Vers. 12
2015
13. Apr

Nijanse napravljene od metalnih pudera su uvek predmet povećanog suvog trenja koje se može smanjiti lakiranjem. Sve metalik nijane su prikazane u Marabuovoj "Screen Printing Metallics" tabeli boja.

Pomoćna sredstva

TPV	Razređivač	10-20%
TPV 2	Razređivač, brži	10-20%
TPV 3	Razređivač, sporiji	10-20%
TPV 7	Rašređivač	10-20%
H 1	Učvršćivač	10%
H 2	Učvršćivač, brži	10%
HT 1	Učvršćivač	10%
MP	Mat puder	2-4%
OP 170	Pasta za dekovanje	0-15%
AP	Antistatik pasta	0-10%
VP	Usporivač pasta	0-10%
ES	Modifikator štampe	0-1%
UR 3	Čistač	
UR 4	Čistač	
UR 5	Čistač	
SV 1	Usporivač	

Razređivač se dodaje kako bi se podesio viskozitet boje.

Učvršćivač H1 i H2 su ostljivi na vlagu, čuvati ih u dobro zatvorenoj posudi. Učvršćivač H2 se može dodati da pojača otpornost i adheziju. Neposredno pre upotrebe, učvršćivač se dodaje u boju i meša dok smesa ne postane homogena. Smesa boja/učvršćivač se ne može čuvati, mora se iskoristiti u vremenu predviđenom za rad.

Učvršćivač H1 je takođe osetljiv na vlagu i mora se čuvati u zatvorenoj posudi. Ako se koristi učvršćivač H1, ne postoji vreme procesiranja sobzirom da je učvršćivač aktivan samo u slučaju procesa pečenja boje (30 min/150°C).

Dodavanjem Mat pudera boja može da se matira individualno (probna testiranja u smislu prijanjanja i otpora boje su od suštinskog značaja, za bele nijanse dodavanje mat pudera je maksimalno 2%)

Dodavanjem paste za dekovanje 170, ne-transparentnost nijansi boja može značajno da se poveća, a da pri tom ne utiče značajno na hemijsku otpornost i ambroziju.

OP 170 nije pogodna za bele nijanse, i ne bi trebala da se koristi za otiske koji će biti izloženi na više od 2 godine na otvorenom.

Dodavanjem antistatik paste AP smanjuje se uticaj statičkog naboja na boju.

Modifikator štampe ES sadrži silikon i može se koristiti da se smanje problemi protoka na kritičnim podlogama. Ako se doda preterana količina, prijanjanje može da se smanji, posebno kod preštampavanja. Upotreba ES može da smanji stepen sjaja.

Čistač UR4 se preporučuje za ručno pranje radne opreme.

Čistač UR5 se preporučuje za ručno ili automatsko čišćenje radne opreme.

Parametri za štampu

Klišea

Svi komercijalno dostupni klišei izrađeni su od keramike, foropolimera, tankog čelika i takođe može da se koristi i hemiski kaljeni čelik. Preporučena dubina klišea je 18-28 µm.

Tamponi za štampu

Iz našeg iskustva svi uobičajeni tamponi za štampu mogu da se koriste.

Mašine za štampu

Tampaplus TPR je pogodna za zatvorene sisteme jednako dobro kao i za otvorene. U zavisnosti od vrste i upotrebe mašine prilagođava se vrsta i količina razređivača koja se koristi.

Napomena

Naš tehnički savet bilo izgovoren, ili napisan, ili kroz test probe, odgovara našem trenutnom znanju o našim proizvodima i njihovoj upotrebi. Ovo ne znači da pokušavamo da se osiguramo zbog određenih svojstava proizvoda ili njihove stabilnosti za svaku pojedinačnu aplikaciju.

Tampa® Star TPR



svoja testiranja da biste utrdili postojanost za željene procese i svrhe. selekcija boje i testiranje za specifičnu aplikaciju je isključivo vaša odgovornost. Ukoliko iz bilo kog razloga postoje žalbe, odgovornost će biti ograničena na vrednost dobara isporučenih i korišćenih od vaše strane, sa poštovanjem bilo kakve štete koja nije izazvana namerno ili nesavesnim korišćenjem.

Obeležavanje

Za ovaj tip boje Tampastar TPR i njene aditive i dodatke, postoje bezbednosna dokumenta "Material Safety Data Sheets" koja pokazuju da je boja u skladu sa zdravstvenim i bezbednosnim zahtevima Evrope. Boja ima tačku zapaljivosti između 21 C i 100° C. S obzirom da se boja ne smatra zapaljivom tečnošću zato što je u obliku paste, nikakve specifične regulacije za rukovanje zapaljivim tečnostima ne važe!

U slučaju bilo kakvih pitanja, slobodno nas kontaktirajte.

Destefiko boje doo

11080 Beograd, Dobanovačka 56 - Zemun

Tel.:011/26 90 081, 011/26 90 141; Fax.:011/26 90 023

e-mail:sales@destefikoboje.com , www.destefikoboje.com

Vers. 12
2015
13. Apr