

Boja za tampona štampu za ABS, polistiren, SAN, tvri PVC, polikarbonate, akrilno staklo i lakirane površine

Sjajna, veoma pokrivna, brzo sušenje, 1 ili 2 komponentni sistem, otporna na alkohol i benzin, prilagodljiva, za otvorene i zatvorene sisteme

Vers. 15
2015
23. Feb

Polje primene

Podloge

TampaPlus TPL je boja za štampu na:

- Polistiren (PS)
- ABS / SAN
- Polikarbonat (PC)
- Akril (PMMA)
- Tvrdom PVC
- Nekim vrstama mekog PVC
- Drvetu, papiru i kartonu

Dodavanjem učvršćivača H1 i H2, ova boja prijanja i na mnoge druge podloge kao što su:

- lakirane površine
- aluminijum
- neke termostabilne plastike

S obzirom da sve pomenute podloge imaju drugačija svojstva prilikom štampe, neophodno je uraditi probe kako bi se utvrdilo u kojoj meri boja odgovara određenoj podlozi prilikom štampe.

Polje upotrebe

TPL je boja za tampon štampu koja poseduje sjajnu površinu i veoma brzo se suši, posebno se izdvaja po svojoj dobroj printabilnosti čak i u zatvorenom sistemu mašine. Pogodna je za štampanje na proizvodima kao što su kozmetička pakovanja, kućišta, kao i druge stvari koje zahtevaju visok otpor, ali se takođe najčešće koristi u industrijske svrhe i promotivne materijale.

Karakteristike

Počevši od serije 227, TPL ne sadrži aromatična jedinjenja niti PAA, ali zato ima najnižu PH vrednost (osim TPL 192/193 sadrže PAA).

Preporuka

Pre štampe boja bi trebala da se promeša dobro dok ne postane homogena, ako je potrebno ponoviti proces i u toku štampe.

Sušenje

Fizički se veoma brzo suši i to odmah nakon štampe kada se štampa na multi-kolor mašinama (mokra na vlažno). Dodatkom učvršćivača H1/H2 produžava se vreme sušenja. Vreme sušenja varira od podloge, dubine klišeja, uslova sušenja, kao i od pomoćnih sredstava koja ste koristili.

Vreme procesiranja

Vreme procesiranja na sobnoj temperaturi oko 20° C će biti 8h do 10h sa učvršćivačem H1/H2. Više temperature tokom procesa sušenja, smanjuje vreme procesiranja. Ukoliko se navedeno vreme premaši, prijanjanje boje kao i njena otpornost je moguće da će biti lošija, čak iako boja ne prikazuje promene u karakteristikama. Temperatura u toku štampe i sušenja ne bi trebala da bude ispod 15 C, jer može doći do nepovratne štete. Takođe bi trebalo izbegavati visoku vlažnost nakon štampe, jer je učvršćivač osetljiv na vlažnost.

Poželjno je da smesu boja/učvršćivač ostavite da odstoji 15 minuta pre štampe.

Otpornost na bleđenje

U TampaPlus TPL boji se koriste samo pigmenti sa visokim stepenom otpornosti na bleđenje. Nijanse koje se dobijaju dodavanjem laka za preštampavanje ili drug nijanse, naročito bele imaju manju otpornost na bleđenje u zavisnosti od stepena mešanja. Otpornost na bleđenje će takođe biti smanjena ukoliko se smanji debljina sloja boje. Pigmenti su otporni na razređivače i plastifikatore.

Tampa® Plus TPL



Otpornost na pritisak

Nakon pravilnog i adekvatnog sušenja sloj boje prijanja na podlogu, tako da je otporan na brisanje, grebanje, kao i na alkohol i benzin. U nekim slučajevima, površinska stabilnost, kao i adhezija i otpornost na rastvarač, može biti poboljšana dodavanjem 10% učvršćivača. Iako TPL bude suva nekoliko minuta nakon štampanja, preporučuju se da se testovi na otpor rade 24h nakon štampanja.

Spektar nijansi

Osnovne nijanse

920	Lemon
922	Light Yellow
924	Medium Yellow
926	Orange
930	Vermilion
932	Scarlet Red
934	Carmin Red
936	Magenta
940	Brown
950	Violet
952	Ultramarine Blue
954	Medium Blue
956	Brilliant Blue
960	Blue Green
962	Grass Green
970	White
980	Black

Za četvorbojnu štampu

429	Process Yellow
439	Process Magenta
459	Process Cyan
489	Process Black

Visoko porivne nijanse

122	High Opaque Light Yellow
130	High Opaque Vermilion
152	High Opaque Ultramarine Blue
162	High Opaque Grass Green

"Spreme za štampu" zlatna i srebrna

191	Silver
192	Rich Pale Gold
193	Rich Gold
291	High Gloss Silver

Ostali proizvodi

270	High Gloss White
910	Overprint Varnish

TPL 192 + 193 sadrže PAA. Nijanse 922, 930, 936, 950, 956, and 962 su polu-transparentne/transparantne.

Sve nijanse se mogu međusobno mešati. Međutim, kako bi se zadržale specifične karakteristike ovog izuzetnog tipa boje, ne bi trebalo da se mešaju sa drugim tipovima boje.

Korišćenjem ovih nijansi u skladu sa razmerama mešanja koje je odredio Marabu Color Manager softver, mogu se dobiti nijanse veoma popularnih sistema boja HKS, PANTONE i RAL.

Visoko pokrivne boje obeležene su dodatno sa oznakama ++ pored svog imena. Ove formule su se razvile pomoću sistema Tampacolor formula za osnovne i visoko pokrivne nijanse bez transparentnih nijansi.

Bronze

Puderi

S 181	Aluminium	12.5-17%
S 182	Rich Pale Gold	17-33%
S 183	Rich Gold	17-33%
S 184	Pale Gold	17-33%
S 186	Copper	33-50%
S 190	Aluminium, otporna na trenje	17-33%

Puderi se moraju mešati sa lakom TPL 910 u preporučenoj razmeri. Mešavine treba pripremati za jedan dan, jer ne mogu da se čuvaju i moraju se iskoristiti u roku od 8h.

Zbog svoje hemijske strukture Rich Pale Gold S 184 i Copper S 186 imaju smanjeno vreme procesiranja. Zbog posedovanja većeg pigmenta u prahu preporučujemo korišćenje klišeja sa minimalnom dubinom od 25-30 µm.

Vers. 15
2015
23. Feb

Nijanse napravljene od metalnih pudera su uvek predmet povećanog suvog trenja koje se može smanjiti lakiranjem. Sve metalik nijane su prikazane u Marabuovoj "Screen Printing Metallics" tabeli boja.

Pomoćna sredstva

TPV	Razređivač	10-25%
TPV 2	Razređivač	10-25%
TPV 3	Razređivač	10-25%
H 2	Učvršćivač	10%
SV 11	Usporivač	0-15%
VP	Usporivač pasta	0-10%
MP	Mat puder	0-3%
UR 4	Čistač	
UR 5	Čistač	

Razređivač se dodaje kako bi se podesio viskozitet boje.

Učvršćivač H2 je osetljiv na vlagu, čuvati ga u dobro zatvorenoj posudi.

Učvršćivač H2 se može dodati da pojača otpornost i adheziju. Smesa boja/učvršćivač se mora dobro promešati dok ne postane homogena. Smesa boja/učvršćivač se ne može čuvati, mora se iskoristiti u vremenu predviđenom za rad. Učvršćivač H1 sadrži aromatične solvente ali se alternativno može koristiti za apliciranje na igračkama i stvarima za decu.

Za štampanje sporih sekvenci i finih motiva, može biti neophodno dodavanje usporivača. U mešavinu boje koja sadrži usporivač, naknadno u toku šampe može da se doda samo razređivač.

Dodavanje mat pudera MP, sjajan efekat boje se smanjuje i postaje svilenkast ili polusjajan završni efekat. Dodavanjem 2-4% mat pudera MP (u slučaju bele 970, max 2 %) neće značajno uticati na otpornost boje, ali će uticati na njenu pokrivnost.

Čistač UR4 se preporučuje za ručno pranje radne opreme.

Čistač UR5 se preporučuje za ručno ili automatsko čišćenje radne opreme.

Parametri za štampu

Klišea

Svi komercijalni i dostupni klišei izrađeni su od fotopolimernog materijala, tankog čelika, i hemijski ojačanog čelika od 10 mm. Marabu preporučuje sve ove klišee, ali ekspanirane isključivo na 20-28µm dubine.

Tamponi za štampu

Iz našeg iskustva svi uobičajeni tamponi za štampu mogu da se koriste.

Mašine za štampu

Tampaplus TPL je pogodna za zatvorene sisteme jednako dobro kao i za otvorene. U zavisnosti od vrste i upotrebe mašine, prilagođava se vrsta i količina razređivača koja se koristi.

Napomena

Naš tehnički savet bilo izgovoren, ili napisan, ili kroz test probe, odgovara našem trenutnom znanju o našim proizvodima i njihovoj upotrebi. Ovo ne znači da pokušavamo da se osiguramo zbog određenih svojstava proizvoda ili njihove stabilnosti za svaku pojedinačnu aplikaciju. Iz tih razloga vi ste u obavezi da sprovedete svoja testiranja da biste utrdili postojanost za željene procese i svrhe. selkcija boje i testiranje za specifičnu aplikaciju je isključivo vaša odgovornost. Ukoliko iz bilo kog razloga postoje žalbe, odgovornost će biti ograničena na vrednost dobara isporučenih i korišćenih od vaše strane, sa poštovanjem bilo kakve štete koja nije izazvana namerno ili nesavesnim korišćenjem.

Označavanje

Za ovaj tip boje Tampaplus TPL i njene additive i dodatke, postoje bezbednosna dokumenta "Material Safety Data Sheets" koja pokazuju da je boja u skladu sa zdravstvenim i bezbednosnim zahtevima Evropske unije. Boja ima tačku zapaljivosti između 21 C i 100° C. S obzirom da se boja ne smatra zapaljivom tečnošću zato što je u obliku paste, nikakve specifične regulacije za rukovanje zapaljivim tečnostima ne važe!

U slučaju bilo kakvih pitanja, slobodno nas kontaktirajte.

Destefiko boje doo

11080 Beograd, Dobanovačka 56 - Zemun

Tel.:011/26 90 081, 011/26 90 141; Fax.:011/26 90 023

e-mail:sales@destefikoboje.com , www.destefikoboje.com