
UV brzo sušeća sito boja za pred-tretirani polietilen i polipropilen, poliester PET i PETG, tvrdi PVC, polikarbonat i polistiren

Veoma brzo sušeća, visoko sjajna, odlična otpornost na vodu, podešavanje tiksotropije, širok opseg opšte upotrebe

Polje primene

Podloge

Ultra Pack UVC je univerzalna sito boja pogodna za sledeće podloge:

- pre-tretirani polietilen HDPE/LDPE i polipropilen PP
- plamenovan i netretiran PET i PETG
- polikarbonat PC
- tvrdi PVC i samolepljive PVC folije
- polistiren PS
- poliamid PA

Preporučuje se dodavanje učvršćivača za poliamid. Dodavanjem učvršćivača u boju poboljšava se prijanjanje, kao i otpornost na vodu i hemijske uticaje.

S obzirom da sve pomenute podloge za štampanje mogu biti različite u svojim svojstvima štampe, čak i u okviru pojedinačne vrste, prethodne probe i testovi su od suštinskog značaja za određivanje pogodnosti za nameravanu upotrebu.

Polje upotrebe

UVC je najbolje pogodna za visoko kvalitetnu štampu na bocama, konzervama, cevima, bokalima i patronama.

Pre štampanja na PE i PP, molimo vas imajte na umu da je prisuta nepolarnost, te stoga i mala tenzija podloge mora biti plamenovana na uobičajeni način. Sa ovim postupkom, površinska tenzija će porasti i moguće je izrazito prijanjanje od 44 mN/m. Obrađena površina

može da se testira odgovarajućim uzorcima boja. Površina podloge mora biti očišćena i bez ikakvih ostataka masnoća, ulja i znoja sa ruku. Prema parametrima obrade, PET i PETG podloge mogu imati velike razlike u površinskoj tenziji koje mogu biti ispravljene plamenovanjem sa „laganim“ plamenom.

Prijanjanje Ultra Pack UVC na PVC površine je veoma dobra, ali uzmite u obzir krtost PVC-a usled UV svetla u UV sušarama.

Karakteristike

Sve nijanse Ultra Pack UVC su sa visokim sjajem sa najvišim stepenom neprovidnosti. Ostale karakteristike:

- brzo sušeća
- dobra 1 komponentna otpornost na vodu i paru
- visoka otpornost
- fleksibilan sloj boje npr. kod cevi/tuba
- tiksotropijska struktura i bez kapanja i curenja tokom procesa obrađivanja
- može se primenjivati u postupku hot-stamping-a

Ako se štampa na veoma vrućim podlogama, stepen sjaja UVC-a će uglavnom opasti.

Prilagođavanje boje

Boja treba da bude ujednačeno promešana pre štampe i ako je potrebno tokom procesa rada.



Ultra Pack UVC

Upotreba kao 2-komponentna boja

U zavisnosti od podloge i zahteva, pre štampe može se dodati učvršćivač.

Kada se upotrebljava učvršćivač, temperatura procesa rada i sušenja ne sme biti manja od 15°C jer se mogu prouzrokovati oštećenja nepovratnog karaktera. Kako je učvršćivač osetljiv na vlagu, neophodno je takođe izbegavati visoku vlažnost nekoliko sati nakon štampanja.

Vreme reagovanja

Preporučuje se da mešavina boja i učvršćivača odstoji i odreaguje 15 minuta pre štampe.

Pot life – vreme upotrebljivosti boje

Mešavina boje i učvršćivača je hemijski reaktivna i postupak sa bojom, koja u sebi ima učvršćivač, mora se obraditi u roku od 6-8h (što se odnosi na uslove od 20°C i 50% opšte vlage). Više temperature smanjuju vreme za koje bi trebalo upotrebiti boju. Ako se izađe iz okvira pomenutih faktora koji su najpogodniji za boju, prijanjanje i otpornost boje mogu biti smanjene, čak iako je boja još uvek u stepenu za koji se smatra da je obradiva.

Sušenje

Ultra Pack UVC je veoma brzo sušeća boja koja potpada pod opseg brzine štampanja sve do 7000 boca po času. Stoga neophodna je UV sušeća jedinica opsega 120-200 W/cm (živina lampa srednjeg pritiska ili postupak fuzije).

Brzina sušenja boje uglavnom zavisi od vrste jedinice UV sušare, broja, starosti i snage UV lampi, debljine nanetih slojeva boje, nijanse boje, podloge koja se koristi, kao i brzine štampanja.

Ultra Pack UVC je post-sušeća UV boja koja postiže svoje najbolje karakteristike prijanjanja i otpornosti nakon 24 časa. Nakon što se ohladila na sobnoj temperaturi, boja bi trebalo da podleagne testu samolepljivom trakom.

Otpornost na bleđenje

Pigmenti od dobre do odlične otpornosti na bleđenje (blue wool skala 6-8) se koriste za UVC opseg, osim za nijansu 934.

Otpornost na pritisak

Nakon pogodnog i temeljnog sušenja, sloj boje se odlikuje izvanrednim prijanjanjem, kao i otpornošću na trljanje, grebanje i zapušavanje, takođe je otporna i na razređivače (pogledajte DIN 16 524), alkohol (96% etanola), znoj ruku, kao i na opšte baze i punioce na osnovi kiselina. Rezistentnost ovakve vrste naročito može biti poboljšana dodavanjem učvršćivača.

Opseg

Osnovne nijanse

922 Light Yellow

924 Medium Yellow

926 Orange

932 Scarlet Red

934 Carmine Red

936 Magenta

950 Violet

952 Ultramarine Blue

956 Brilliant Blue

960 Blue Green



Ultra Pack UVC

962 Grass Green

970 White

980 Black

4-bojne standardne procesne nijanse

425 Process Yellow

435 Process Magenta

455 Process Cyan

485 Process Black

Visoko pokrivne nijanse

122 High Opaque Light Yellow

132 High Opaque Scarlet Red

152 High Opaque Ultramarine Blue

162 High Opaque Grass Green

170 Opaque White

180 Opaque Black

188 Deep Black

Efekat imitacije graviranja

914 Satin Transparent Varnish (Lak za imitaciju graviranja)

Dodatni proizvodi

270 High Gloss White (Visoko sjajna bela)

409 Transparent Base (Transparentna baza)

904 Special Binder (Posebno vezivo)

910 Overprint Varnish (Lak)

UVC 171 Opaque White („Bela za cevi/tube“) je veoma fleksibilna, visoko sjajna pokrivna koja se odlikuje velikom izdržljivošću na mehaničke uticaje. UVC 171 je zbog toga posebno pogodna za elastične podloge kao što su cevi od polietilena. Ako se koristi kao bela podloga pre štampe (pre-print white), omogućava odličnu osnovu za visoko kvalitetne dekorativne detalje u kombinaciji sa UVC osnovnim nijansama, 4-bojnim procesnim nijansama ili visoko pokrivnim nijansama.

UVC 270 se odlikuje karakteristikom visokog stepena prisutnosti bele nijanse, čak i u okviru pomešanih nijansi boja. Zbog njenog svojstva koje podrazumeva odsustvo pojavljivanja žutila, preporučuje se posebno za osetljivo uparivanje i prilagođavanje bele.

Zbog svoje dobre pokrivnosti, UVC 188 je posebno pogodna za prozirne podloge.

Usled više pigmentacije, visoke pokrivnosti ili nijansi koje se mešaju zahteva se više UV energije.

Sve nijanse imaju mogućnost međusobnog mešanja. Trebalo bi izbegavati mešanja sa drugim nijansama tipova boja ili dodacima da bi se sačuvala posebne odlike UVC boje.

Sve osnovne nijanse se nalaze u našem MarabuColorFormulation (MCF). One su osnova računanja pojedinačne odgovarajuće formule boje, kao i za nijanse zajedničkog odgovarajućeg sistema boja HKS®, PANTONE® i RALL®. Sve formule su smeštene u Marabu-ColorManager softveru.

S obzirom da moguće prisustvo preostalih monomera i raspadnutih delova foto-inicijatora ne može biti izbegnuto, čak iako je boja dovoljno osušena, ne preporučujemo ove boje za igračke usled potencijalnog kontakta sa ustima.

Ultra Pack UVC

Metalne nijanse

Metalne paste

S 191 Silver	15-25%
S 192 Rich Pale Gold	15-25%
S 193 Rich Gold	15-25%
S-UV 191 Silver	15-25%
S-UV 192 Rich Pale Gold	15-25%
S-UV 193 Rich Gold	15-25%
S-UV 291 High Gloss Silver	10-25%
S-UV 293 High Gloss Rich Gold	10-25%
S-UV 296 High Gloss Silver	10-17%
S-UV 297 High Gloss Rich Pale Gold	10-17%
S-UV 298 High Gloss Pale Gold	10-17%

Pomenute metalne nijanse dodaju se u UVC 904 u preporučenim količinama, s obzirom na to da dodavanje može biti individualno prilagođeno svakom pojedinačnom nanošenju. Pošto miksture pripremljene sa metalnim pastama uglavnom ne mogu biti skladištene, preporučujemo pripremanje miksture koja može da se iskoristi za vremenski period najduže od 8 časova.

Zbog male veličine pigmenata metalnih pasti, moguće je raditi sa finim svilama linija od 140-31 do 150-31. Sve metalne nijanse se nalaze u Marabu „ScreenPrintingMetalics“ tabeli boja.

Dodaci

H3 Učvršćivač	2-4%
UVV1 Razređivač	1-10%
UVV3 Razređivač, reaktivan	1-10%
UV-B1 Ubrzivač	1-2%

STM Aditiv za viskozitet	0,5-2%
UV-VM Aditiv za nivelisanje	0,5-1,5%
UV-TA1 Aditiv za zgrušnjavanje	0,1-0,5%
UR 3 Čistač	t. ključanja 42°C
UR 4 Čistač	t. ključanja 52°C
UR 5 Čistač	t. ključanja 72°C

Učvršćivač H3 je osetljiv na vlagu i uvek mora biti skladišten u dobro zatvorenoj posudi. Učvršćivač H3 može se dodavati za povećanjem otpornosti i prijanjanja. Mešavina boje i učvršćivača mora biti sjedinjena pravilno i ujednačeno. Mešavina boje i učvršćivača nije predviđena da bude skladištena i mora biti upotrebljena u okviru vremena koje je propisano za njenu upotrebu od momenta sjedinjavanja (pot life). (U bele nijanse maksimalno se dodaje 2%, u crne i ostale 2-4%).

Dodavanje razređivača dovodi do smanjenja viskoziteta boje. Prekomerno dodavanje razređivača prouzrokuje smanjenje brzine sušenja, kao i čvrstinu štampanog površinskog sloja boje. Razređivač je element unakrsne rekacije u postupku UV sušenja i može nezatno promeniti zajednički miris štampanog i sušenog sloja boje.

UV-B 1 ubrzava brzinu sušenja, ako je neophodno, i može da poveća prijanjanje na podlogu zbog bolje dubine sušenja.

Aditiv za viskozitet STM povećava viskozitet boje bez značajnih uticaja na smanjenje stepena sjaja. Molimo zamešajte dobro, preporučuje se upotreba automatske mašine za mešanje.

Aditiv za nivelisanje UV-VM pomaže da se otklone prateći problemi koji mogu porasti usled ostataka na površini podloge ili nepravilnog podešavanja mašine. Prekomerna količina može smanjiti prijanjanje boje prilikom

Ultra Pack UVC

preštampavanja. Pre štampe, UV-VM mora biti ujednačeno promešana.

Tečni Aditiv za viskozitet UV-TA 1 povećava viskozitet i poboljšava se tačka koja definiše procese na visokim temperaturama.

Za ručno čišćenje radne opreme, preporučuju se čistači UR 3 i UR 4. Čistač UR 5 se preporučuju za ručno ili automatsko čišćenje radne opreme.

Parametri za štampu

Izbor svile zavisi od uslova pod kojima se štampa, zahtevane brzine sušenja i produktivnosti, kao i željene neprozirnosti. Uopšteno, mogu se koristiti svile linija 140-31 do 180-31. Za UV boje mogu se koristiti svi prodajno dostupni kapilarni filmovi (15-20 μm) ili foto emulzije otporne na solvente.

Rok trajanja

Rok trajanja je 2 godine za neotvorene kantice boja ako se čuvaju u tamnoj prostoriji pod temperaturom od 15-25°C. Okolna temperatura može pasti ispod ovih vrednosti samo jednom u maksimalno od 2-3 dana. Pod drugačijim okolnostima, naročito drugačijom vrstom temperature, rok trajanja se smanjuje. U takvim slučajevima, garancija data od strane Marabu-a je nevažeća.

Označavanje (etiketiranje)

Za Ultra Pack UVC i njene dodatke postoji aktuelna Sigurnosna lista materijala (Material Safety Data Sheet) sprovedena prema EC propisima 1907/2006 pružajući pojedina obaveštenja o svim neophodnim bezbednosnim podacima uključujući i označavanje u skladu sa EEC propisima kako to zahteva označavanje u

vezi sa zdravljem i bezbednošću. Podaci o bezbednosti i zdravlju mogu se takođe pronaći i u okviru određenog označavanja proizvoda.

Bezbednosna pravila za UV sito boje

UV boje sadrže neke sastojke koji mogu da iritiraju kožu. Zbog toga, preporučujemo da preduzmete krajnje mere u radu sa UV sušećim sito bojama. Delove kože zaprljane bojom bi trebalo odmah očistiti sapunom i vodom. Molimo vas, takođe obratite pažnju na uputstva na etiketama i bezbednosnom listu.

Napomena

Naši stručni saveti bilo usmeni, pismeni ili putem raznih testova odgovaraju našem trenutnom znanju u informisanju o našim proizvodima i njihovoj upotrebi. Ovo se ne podrazumeva kao potpuno uverenje za određene odlike i svojstva proizvoda niti za njihovu podobnost za svaku podlogu i nanošenje.

Zbog toga vi ste dužni da sprovedete sopstvene testove sa našim dostavljenim proizvodima da biste potvrdili njihovu pogodnost za željenim postupkom ili svrhom. Izbor i testiranje boja za posebne podloge je isključivo vaša odgovornost.

U slučaju pitanja odgovornosti, ista će biti ograničena na vrednost robe isporučene od nas, i koristićete ih sa svakom vrstom uvažavanja, kao i na sva oštećenja koja nisu izazvana namerno ili velikim neprihvatljivim nehatom.