



Za samolepljive PVC folije, mekan i tvrdi PVC, polikarbonat, PETG, PETA, akril

Sjajna, dobre pokrivenosti, brzo sušeća, može da se oblikuje, fleksibilna

Polje primene

Podloge

Maragloss GO boja za sito štampu je najbolja za:

- tvrdi i meki PVC
- samolepljive PVC folije
- polikarbonat
- PETG i PETA (obratite pažnju kada štampate belu!)
- PMMA
- gramaturno teški papiri, kartoni, drvo i presovani kartoni

Nije pogodna za polistiren.

S obzirom da sve pomenute podloge za štampanje mogu biti različite u svojim svojstvima štampe, čak i u okviru pojedinačne vrste, prethodne probe i testovi su od suštinskog značaja za određivanje pogodnosti za nameravanu upotrebu.

Polje upotrebe

Maragloss GO je univerzalna i fleksibilna boja čija primena je zastupljena na širokom spektru podloga, pogodna za brzinu štampe do 600 otiska po času.

Usled njene visoke fleksibilnosti, GO je posebno pogodna za štampu brizganih podloga osetljivih na pucanje sloja boje, kao i na otisak na njima. Kada se štampa na mekom PVC-u, otpornost na zapušavanje mora biti kontrolisana umetanjem svilenog papira između dve podloge.

Sve GO boje su najbolje za štampu na PETG i PETA. Za štampu bele boje na PETG, preporučujemo da upotrebljavate GO 070 (ne visoko pokrivena belu GO 170, prisutna je opasnost od mogućnosti pucanja!); U slučaju PETA, molimo vas da koristite Maraflex belu FX 970 umesto bele GO 070.

Za mešane boje koje se štampaju na PETG-a podlogama i sadrže procenat bele više od 50%, preporučuje se mešanje FX 970 sa nijansama GO boje.

Napomena: ako je Maragloss GO korišćena za izlivanje/oblikovanje i ako je neophodno štampanje bele nijanse, mora se upotrebiti bela GO 070 (ne visoko pokrivena bela GO 170!).

GO se takođe može nanositi pomoću spreja – pumpe, ali prvo moraju biti urađeni preliminarni testovi. U cilju izbegavanja nepravilnosti podloge, preporučujemo da se razređena boja filtrira pre štampe (sito od 25µm).

Karakteristike

Prilagođavanje boje

Pre štampe boja se mora ujednačeno promešati i ako je potrebno tokom rada.



Maragloss GO

Sušenje

Fizički se brzo suši na 20°C, spremna je za preštampavanje nakon 20-30 minuta, u tunelu za sušenje na 50°C nakon 40 sekundi je spremna za dalju upotrebu. Pomenuti parametri su promenljivi u zavisnosti od podloge koja se štampa, gustine sloja boje, uslova za sušenje i dodataka koji se upotrebljavaju. Uopšteno, kada se preštampava boja, neophodno je duže vreme sušenja.

Otpornost na bleđenje

Pigmenti odlične otpornosti su upotrebljeni za sve Maragloss GO nijanse.

Nijanse mešane dodavanjem laka za štampu GO 910 ili drugih nijansi boja – naročito bele – uglavnom imaju smanjenu otpornost na bleđenje i vremenske uticaje. Otpornost na bleđenje boje takođe se smanjuje ako je gustina štampanog sloja boje smanjena.

Zbog svoje visoke pigmentacije, visoko pokrivna Maragloss GO 170 nije pogodna za korišćenje u spoljašnjim uslovima. Pigmenti koji su upotrebljeni su otporni na rastvarače i plasticizere.

Otpornost na pritisak

Nakon predviđenog i temeljnog sušenja, sloj boje ispoljava izvanredne karakteristike prijanjanja, kao i otpornost na grebanje i trljanje. Veoma je fleksibilna i pogodna za oblikovanje (u slučaju korišćenja bele nijanse, preporučujemo preliminarne testove).

U slučaju potrebe za većom otpornošću na grebanje i trljanje, naročito kada je u pitanju obostrana štampa na naslaganim podlogama, preporučujemo upotrebu laka za štampu GO 910. Kako sloj boje Maragloss GO ima termoplastične karakteristike, otpornost na zapušavanje naslaganih vrelih štampanih podloga je ograničena.

Opseg

Osnovne nijanse

- 020 Lemon
- 021 Medium Yellow
- 022 Yellow Orange
- 026 Light Yellow
- 031 Scarlet Red
- 032 Carmine Red
- 033 Magenta
- 035 Bright Red
- 036 Vermilion
- 037 Purple Red
- 045 Dark Brown
- 055 Ultramarine Blue
- 056 Turquoise Blue
- 057 Brilliant Blue
- 058 Deep Blue
- 059 Royal Blue
- 064 Yellow Green
- 067 Grass Green
- 070 White
- 073 Black



Maragloss GO

Visoko pokrivne nijanse

170 Opaque White

Fluorescentne nijanse

320 Fluorescent Yellow

321 Fluorescent Dark Yellow

323 Fluorescent Orange

331 Fluorescent Red

333 Fluorescent Pink

354 Fluorescent Blue

364 Fluorescent Green

Dodatni proizvodi

910 Lak za preštampavanje

Sve nijanse je moguće mešati između sebe. Mora se izbegavati mešanje sa drugim tipovima boja ili dodacima da bi se održale posebne odlike ove boje.

Sve osnovne nijanse se nalaze u okviru MarabuColorFormulator (MCF). One su osnova računanja pojedinačne odgovarajuće formule boje, kao i za nijanse zajedničkog referencnog sistema boja HKS®, PANTONE®, i RAL®. Sve formule se nalaze u Marabu-Color Management softveru.

Sjaj i fleksibilnost visoko pokrivne bele GO 170 je smanjena zbog njene visoke pigmentacije.

Usled njene visoke neprozirnosti, fluorescentne nijanse moraju biti štampane samo na belim podlogama. Ako je potrebno, beli sloj mora biti odštampan pre nanošenja fluorescentne nijanse.

Fluorescentne nijanse su veoma nestabilne ako su izložene sunčevom svetlu i, zbog toga, nisu pogodne za korišćenje u spoljašnjim uslovima.

Kratkotrajna otpornost na spoljašnje uticaje može se postići bilo da su dve fluorescentne nijanse štampane na vrhu podloge jedna preko druge, bilo prelakiranjem ili mešanjem 5% osnovne nijanse u fluorescentnu nijansu.

Metalne nijanse

Metalne paste

S 291 High Gloss Silver	10-20%
S 292 High Gloss Rich Pale Gold	10-20%
S 293 High Gloss Rich Gold	10-20%

Metalni puderi

S 181 Aluminium	17%
S 182 Rich Pale Gold	25%
S 183 Rich Gold	25%
S 184 Pale Gold	25%
S 186 Copper	33%
S 190 Aluminium, otporna na trljanje	12,5%

Ovi metali se dodaju u GO 910 u preporučenim količinama, pri čemu se dodavanje može prilagođavati u zavisnosti od pojedinačne podloge. Kako miksture metala uglavnom ne mogu biti skladištene, preporučujemo da se pripremljena mikstura upotrebi za najviše od 8 časova. Usled njihove hemijske strukture, vreme predviđeno za upotrebu mikstura sa Pale Gold S184 i Copper S186 je čak i smanjeno na maksimalnih 4 sata.



Maragloss GO

Zbog manje veličine pigmenata metalnih pasti, preporučujemo rad sa finijim svilama od 140-31 do 150-31.

Zbog veće veličine pigmenata metalnih pudera, preporučujemo upotrebu grubljih svila npr. 100-40.

Nijanse napravljene od metalnih pudera su uvek pogodne za povećanjem nagrizanja koje može biti smanjeno prelakiranjem.

Sve metalne nijanse se nalaze u Marabu „Screen Printing Metallics“ paleti boja.

Dodaci

QNV	Razređivač	10-15%
ABM	Mat pasta	5-20%
WM1	Aditiv za plastiku	2-5%
MP	Mat puder	2-4%
ES	Modifikator štampe	0,5-1%
VP	Usporivač pasta	0-20%
UR3	Čistač (tačka ključanja 42°C)	
UR4	Čistač (tačka ključanja 52°C)	
UR5	Čistač (tačka ključanja 78°C)	
SV1	Usporivač	
SV9	Usporivač	
7037	Razređivač u spreju	

Razređivač se dodaje u boju da bi se prilagodio viskozitet za štampu. Za spore procese štampe i fine motive, može biti neophodno dodavanje usporivača ili usporivač paste u razređivač. Za dodatno razređivanje boje koja sadrži usporivač, samo čist razređivač može biti upotrebljen. Za premaze sprejom, može se koristiti brzi sprej razređivač 7037 (na delove osetljive na pucanje neophodni su prethodni testovi).

Aditiv za plastiku WM1 se preporučuje ako se zahteva visoka fleksibilnost štampane boje. Ovo je važno za tanke podloge koje imaju prirodnu sklonost ka uvijanju (rolanju), kao i za podloge koje obuhvataju postupke „cutting-a i die-cutting-a“ štampane površine. Upotrebom aditiva za plastiku WM 1 smanjuje se brzina sušenja.

Stepen sjaja može se smanjiti dodavanjem mat paste ABM ili mat pudera MP (maksimalno 2% za GO 070 i 170), gde se takođe u isto vreme smanjuje i neprozirnost.

Modifikator štampe ES sadrži silikon i može se koristiti da ispravi prateće probleme na kritičnim podlogama. Ako se doda preterana količina, prateći problemi se povećavaju i prijanjanje može biti smanjeno, naročito kod preštampavanja.

Čistači UR 3 i UR 4 se preporučuju za ručno čišćenje radne opreme. Čistač UR 5 se preporučuje za ručno ili automatsko čišćenje radne opreme.

Parametri za štampu

Mogu se koristiti svi tipovi trgovački dostupnih svila i elemenata otpornih na solvente.



Maragloss GO

Napomena

Naši stručni saveti bilo usmeni, pismeni ili putem raznih testova odgovaraju našem trenutnom znanju u informisanju o našim proizvodima i njihovoj upotrebi. Ovo se ne podrazumeva kao potpuno uverenje za određene odlike i svojstva proizvoda niti za njihovu podobnost za svaku podlogu i nanošenje.

Zbog toga vi ste dužni da sprovedete sopstvene testove sa našim dostavljenim proizvodima da biste potvrdili njihovu pogodnost za željenim postupkom ili svrhom. Izbor i testiranje boja za posebne podloge je isključivo vaša odgovornost.

U slučaju pitanja odgovornosti, ista će biti ograničena na vrednost robe isporučene od nas i koristićete ih sa svakom vrstom uvažavanja, kao i na sva oštećenja koja nisu izazvana namerno ili velikim neprihvatljivim nehatom.

Označavanje (etiketiranje)

Za Maragloss GO i njene dodatke postoji aktuelna Sigurnosna lista materijala (Material Safety Data Sheet) sprovedena prema EC propisima 1907/2006 pružajući detaljna obaveštenja o svim neophodnim bezbednosnim podacima uključujući i označavanje u skladu sa EEC propisima kako to zahteva označavanje u vezi sa zdravljem i bezbednošću. Podaci o bezbednosti i zdravlju mogu se takođe pronaći i u okviru određenog označavanja proizvoda.